

Chemical Resistance Chart

	302 Stainless Steel	304 Stainless Steel	316 Stainless Steel	440 Stainless Steel	Aluminum	Titanium	Hastelloy C	Cast Bronze	Brass	Cast Iron	Carbon Steel	Kynar	PVC (Type 1)	Tygon (E-3606)	Teflon	Noryl	Polyacetal	Nylon	Cyclac (ABS)	Polyethylene	Polypropylene	Ryton	Carbon	Ceramic	Ceramagnet "A"	Viton	Buna N (Nitrile)	Silicon	Neoprene	Ethylene Propylene Rubber (Natural)	Epoxy			
Copper (Electroless) 140° F	—	—	—	—	—	—	—	D	—	—	—	—	A	—	A	A	—	A	—	—	A	—	—	D	—	A	D	—	D	—	—	B		
Gold Plating																																		
Cyanide 150° F	—	—	A	—	—	A	A	C	—	—	—	—	D	—	A	A	—	A	—	—	A	—	—	B	—	A	A	—	A	—	—	D		
Neutral 75° F	—	—	C	—	—	A	A	—	—	—	—	—	A	—	A	A	—	A	—	—	A	—	—	A	—	A	A	—	A	—	—	A		
Acid 75° F	—	—	C	—	—	A	A	—	—	—	—	—	A	—	A	A	—	A	—	—	A	—	—	A	—	A	A	—	A	—	—	A		
Indium Sulfamate Plating R.T.	—	—	C	—	—	A	A	—	—	—	—	—	A	—	A	A	—	D	—	—	A	—	—	A	—	A	A	—	A	—	—	A		
Iron Plating																																		
Ferrous Chloride Bath 190° F	—	—	D	—	—	A	D	—	—	—	—	—	D	—	A	A	—	D	—	—	C	—	—	A	—	A	B	—	D	—	—	D		
Ferrous Sulfate Bath 150° F	—	—	C	—	—	A	A	—	—	—	—	—	D	—	A	A	—	D	—	—	A	—	—	A	—	A	A	—	B	—	—	D		
Ferrous Am. Sulfate Bath 150° F	—	—	C	—	—	A	A	—	—	—	—	—	D	—	A	A	—	D	—	—	A	—	—	A	—	A	A	—	B	—	—	D		
Sulfate-Chloride Bath 160° F	—	—	D	—	—	A	D	—	—	—	—	—	D	—	A	A	—	D	—	—	A	—	—	A	—	A	A	—	B	—	—	D		
Fluoborate Bath 145° F	—	—	D	—	—	D	B	—	—	—	—	—	D	—	A	A	—	D	—	—	A	—	—	D	—	A	B	—	C	—	—	D		
Sulfamate 140° F	—	—	D	—	—	A	B	—	—	—	—	—	A	—	A	A	—	D	—	—	A	—	—	A	—	A	A	—	A	—	—	A		
Lead Fluoborate Plating	—	—	C	—	—	D	A	—	—	—	—	—	A	—	A	A	—	D	—	—	A	—	—	D	—	A	B	—	C	—	—	A		
Nickel Plating																																		
Watts Type 115 - 160° F	—	—	C	—	—	A	A	—	—	—	—	—	D	—	A	A	—	A	—	—	A	—	—	A	—	A	A	—	A	—	—	D		
High Chloride 130 - 160° F	—	—	C	—	—	A	A	—	—	—	—	—	D	—	A	A	—	D	—	—	A	—	—	A	—	A	A	—	B	—	—	D		
Fluoborate 100 - 170° F	—	—	C	—	—	D	A	D	—	—	—	—	D	—	A	A	—	D	—	—	A	—	—	D	—	A	B	—	C	—	—	D		
Sulfamate 140° F	—	—	C	—	—	A	A	—	—	—	—	—	A	—	A	A	—	A	—	—	A	—	—	A	—	A	A	—	A	—	—	A		
Electroless 200° F	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	D	—	A	D	—	D	—	—	D	—	—	A	—	A	D	—	D	—	—	B		
Rhodium Plating 120° F	—	—	D	—	—	D	D	—	—	—	—	—	A	—	A	A	D	D	—	—	A	—	—	A	—	A	A	—	B	—	—	A		
Silver Plating 80 - 120° F	—	—	A	—	—	A	A	—	—	—	—	—	A	—	A	A	—	A	—	—	A	—	—	B	—	A	A	—	A	—	—	A		
Tin-Fluoborate Plating 100° F	—	—	C	—	—	D	A	—	—	—	—	—	A	—	A	A	—	D	—	—	A	—	—	D	—	A	B	—	C	—	—	A		
Tine-Lead Plating 100° F	—	—	C	—	—	D	A	—	—	—	—	—	A	—	A	A	—	D	—	—	A	—	—	D	—	A	B	—	C	—	—	A		
Zinc Plating																																		
Acid Chloride 140° F	—	—	D	—	—	A	D	—	—	—	—	—	A	—	A	A	—	D	—	—	A	—	—	A	—	A	A	—	A	—	—	A		
Acid Sulfate Bath 150° F	—	—	C	—	—	A	A	—	—	—	—	—	D	—	A	A	—	D	—	—	A	—	—	A	—	A	A	—	B	—	—	D		
Acid Fluoborate Bath R.T.	—	—	C	—	—	D	—	—	—	—	—	—	A	—	A	A	—	D	—	—	A	—	—	D	—	A	B	—	C	—	—	A		
Alkaline Cyanide Bath R.T.	—	—	A	—	—	A	A	—	—	—	—	—	A	—	A	A	—	A	—	—	A	—	—	D	—	A	A	—	A	—	—	A		
Potash	—	A	—	A	C	—	A	C	—	B	—	—	A	B	—	A	B	A	—	B	A	—	—	A	A	A	A	—	B	—	—	B	A	
Potassium Bicarbonate	—	A	—	B	C	A	B	B	—	D	—	—	A	A	—	A	A	C	A	C	B	A	A	A	A	—	A	A	—	A	—	B	A	
Potassium Bromide	A	A	—	B	C	A	B	C	—	D	D	A	A	—	A	A	A	C	—	B	A	C	A	A	—	A	A	—	A	A	B	A		
Potassium Carbonate	B	A	—	A	C	A	A	C	—	B	B	A	A	B	A	A	B	A	—	B	A	A	A	A	A	A	A	B	—	A	—	B	A	
Potassium Chlorate	B	A	A	A	B	A	B	B	—	B	B	A	A	B	A	A	B	D	—	B	A	A	A	A	—	A	A	—	A	—	A	—	B	A
Potassium Chloride	C	A	A	B	B	A	A	C	C	B	B	A	A	A	A	A	A	B	C	B	A	A	A	A	—	A	A	—	A	A	A	A		
Potassium Chromate	—	—	B	A	—	—	B	A	—	A	—	—	A	—	—	A	C	—	—	B	—	A	A	D	—	A	A	—	A	—	A	B	C	
Potassium Cyanide Solutions	B	A	B	A	D	A	A	D	—	B	B	A	A	—	A	A	C	A	—	B	A	A	C	A	—	B	A	—	A	A	A	A		
Potassium Dichromate	B	A	A	A	A	A	B	C	—	B	C	A	A	—	A	A	C	D	—	B	A	A	A	—	B	A	—	A	A	A	A			
Potassium Ferrocyanide	B	A	—	A	C	—	B	A	—	—	C	—	A	—	A	—	—	A	—	A	—	—	—	—	—	—	D	—	—	—	—	A		
Potassium Hydroxide (50%)	A	B	B	B	D	C	A	D	D	C	A	D	A	B	A	A	D	A	C	B	A	A	—	D	A	D	B	C	A	A	C	A		
Potassium Nitrate	B	A	B	A	B	A	B	B	—	B	A	A	A	C	A	A	B	C	—	B	A	C	A	A	—	B	A	—	A	A	A	A		
Potassium Permanganate	B	A	B	B	B	B	B	—	B	B	A	A	—	A	A	C	D	C	D	C	B	B	A	A	—	B	A	—	A	—	A	B	B	
Potassium Sulfate	B	A	B	B	A	A	A	B	B	B	B	A	A	A	A	A	B	C	—	B	A	A	A	A	—	A	A	C	A	A	C	A		
Potassium Sulfide	A	A	—	A	B	—	B	B	—	B	—	—	A	—	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—		
Propane (Liquified) ^{1, 2}	A	A	—	A	A	—	—	A	A	—	B	—	D	—	A	D	A	—	A	—	D	—	—	A	A	—	A	A	D	B	D	A		
Propylene Glycol	B	B	—	A	A	—	—	B	—	B	B	—	—	—	A	—	B	B	B	B	—	—	—	A	A	—	A	A	—	C	—	—	A	
Pyridine	—	C	—	B	B	—	—	—	—	B	A	D	—	D	A	D	D	—	—	C	B	A	A	A	—	D	D	—	D	B	D	A		
Pyrogalllic Acid	B	A	A	A	B	—	A	B	—	B	B	—	A	—	A	—	D	A	—	—	—	—	—	A	A	—	A	A	—	—	—	—	A	
Rosins	A	A	A	A	A	—	B	A	C	—	C	—	—	—	A	—	B	A	—	—	A	—	—	A	A	—	A	—	—	—	—	—	A	
Rum	—	A	—	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A	—	A	A	—	—	A	—	—	A	A	—	A	—	A	—	—	—	A	
Rust Inhibitors	—	A	—	A	—	—	—	A	—	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A	—	—	A	A	—	A	A	—	C	—	—	A	
Salad Dressing	—	A	—	A	B	—	—	B	—	D	—	—	A	—	—	A	A	A	—	—	A	—	—	A	A	—	A	A	—	—	—	—	A	
Sea Water	A	A	C	A	C	A	—	C	—	—	D	—	—	A	—	A	A	A	—	B	A	—	—	A	A	A	A	B	B	A	A	A		
Shellac (Bleached)	A	A	—	A	A	—	—	A	B	B	A	—	—	—	A	—	A	A	—	—	A	—	—	A	—	A	—	A	—	—	—	—	A	
Shellac (Orange)	A	A	—	A	A	—	—	A	C	C	A	—	—	—	A	—	A	A	—	—	A	—	—	A	—	A	—	A	—	—	—	—	A	
Silicone	—	B	—	A	B	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—	A	A	—	—	A	—	—	A	A	—	A	A	B	A	A	A	A		
Silver Bromide	—	C	C	B	D	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A	C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A	
Silver Nitrate	B	A	B	A	D	A	A	D	—	D	D	A	A	B	A	A	C	A	—	B	A	—	—	A	A	—	A	C	—	A	C	A	A	
Soap Solutions ¹	A	A	A	A	C	A	B	B	—	B	A	—	B	B	A	A	A	A	—	B	A	A	A	A	A	A	A	B	B	—	C	A		
Soda Ash (See Sodium Carbonate)																																		
Sodium Acetate	B	A	A	B	B	A	—	B	—	C	C	A	A	—	A	A	B	A	—	B	A	—	—	A	A	—	D	D	—	C	—	—	A	A
Sodium Aluminate	B	—	—	A	C	B	B	B	—	C	—	—	—	—	A	A	B	A	—	—	A	A	A	A	—	A	A	—	A	A	B	A		